

DRIFTS- OG VEDLIGEHOLDELSERMANUAL

For stålkonstruktioner leverede ubehandlede eller varmforzinkede.

1.0 KONTROL AF VARMFORZINKEDE OVERFLADER:

Den 1. tilstandskontrol udføres efter ca. 1 år. De efterfølgende tilstandskontroller udføres med tidsintervaller afhængigt af resultatet af 1. tilstandskontrol. Der bør dog udføres en tilstandskontrol igen efter max. 3 år.

Tilstandskontrollen bør omfatte visuel kontrol af overfladen og registrering af følgende punkter:

1. Afskalninger i zinkbelægningen.
2. Skader på zinkbelægningen.
3. Eventuelle rustangreb.

På grundlag af tilstandskontrollen udarbejdes en konklusion, der afgiver behov for vedligehold og tidspunkt for næste tilstandskontrol.

2.0 REPARATIONSANVISNING FOR VARMFORZINKEDE OVERFLADER:

2.1. SKADER HVOR REPARATION IKKE ER NØDVENDIG:

Små, næsten cirkulære zinkafskalninger, som typisk forekommer på emnekanter og hjørner, vil blive katodisk beskyttet af den omgivende zinkbelægning, hvorfor reparation ikke er påkrævet af hensyn til korrosionsbeskyttelsen.

Ståloverfladen i langstrakte zinkafskalninger med bredde under 3 mm, som kan forekomme på emnekanter o.l. vil ligeledes blive katodisk beskyttet.

2.2. REPARATION MED ZINKSTØVMALING:

Zinkafskalninger og skader, der overstiger det under pkt. 2.1. nævnte, men er mindre end 4 cm², reparerer med zinkstøvmaling.

Reparation udføres ved slibning af skadeområdet og påføring af zinkstøvmaling i flere lag til min. 100um lagtykkelse.

2.3. REPARATION MED ZINKPRIMER OG ZINKSTØVMALING:

Ved skader over 4 cm² anvendes der først en zinkprimer (f.eks. Hempel) og derefter zinkstøvmaling. Reparation udføres ved slibning af skadeområdet og påføring af zinkprimer i min. 2 lag. Efter behørig tørringstid overmales der med zinkstøvmaling i flere lag til min. 100um lagtykkelse.

3.0 KONTROL AF STÅLKONSTRUKTIONER:

3.1. Den 1. tilstandskontrol udføres efter ca. 1 år.

De efterfølgende tilstandskontroller udføres med tidsintervaller afhængigt af resultatet af 1. tilstandskontrol. Dog typisk hvert år og senest efter max. 3 år.

Tilstandskontrollen bør omfatte visuel kontrol af bolte, samlinger og bærende svejsninger.

På baggrund af kontrollen udføres der efterspænding af bolte efter behov.

I sjældne tilfælde kan det også være nødvendigt at udføre svejsereparationer, som så skal udføres efter samme metode som den originale svejsning.



BB fiberbeton.

Drift og vedligehold.

Fiberbeton:

BB fiberbeton elementer er fremstillet af sand, vand, cement, fibre og tilsætningsstoffer.

Fiberbeton er stort set vedligeholdelsesfrit, og er på grund af sin meget tætte - men diffusionsåbne - struktur stærkere end almindelig beton og mere smudsafvisende end denne.

Overfladerne kræver ingen vedligeholdelse for at opfylde de tekniske funktionskrav.

1. Rengøring:

Elementoverflader tåler alle typer af almindeligt forekommende rengøringsmidler.

Syreholdige produkter bør ikke anvendes, da materialet er cementbundet.

Hvis der på grund af miljøets karakter er tale om ekstrem forurening (skorstenssod, svovlholdig luft m.m.), kan højtryksspuling blive aktuel og må da udføres med omhu.

Let slibning med fint sandpapir er også en mulighed.

2. Småreparationer:

Reparation med udleveret materiale kan udføres af faguddannet personale efter aftale med BBf.

Ved gennemfarvede elementer kan der leveres farvetilpassede reparationssæt.

3. Større reparationer.

Store reparationer optræder sjældent og er oftest skader efter fysisk overlast fra påkørsel, nedfaldne genstande eller lignende.

Ved en sådan reparation tilkaldes BBf's specialist til vurdering og udførelse af den valgte løsning.

Evt. udskiftning kan være nødvendig

4. Imprægnering:

BB fiberbeton kan som anden beton imprægneres, hvorved større smudsafvisning og en bedre bund for senere rengøring opnås.

Imprægnering har også en gunstig indvirkning på evt. kalksalpeterudtræk som især kan skæmmes gennemfarvede elementer.



5. Maling:

Maling af BB fiberbeton er normalt unødvendig, idet elementer udføres hvide eller indfarvede (gennemfarvede) efter kundens ønske.

Ved malerbehandling (svagt pigmenteret) af indfarvede elementer sikres samtidig at disse efter montage fremstår visuelt helt ens, uden blakninger og udfældninger. Den malede overflade nedbrydes ad åre, hvorefter den indfarvede betonoverflade langsomt vil tone ensartet frem.

Hvor malerbehandling ønskes, kan dette udføres såvel på fabrik som på bygning - alt afhængig af årstid. Dog vil malerbehandling på bygning "opfange" eventuelle montageskader og lignende.

Der kan anvendes sædvanlig beton/eternitmaling, d.v.s. acrylbaserede produkter samt Siloxanmaling (Siloxanlasur).

Det anbefales altid at inddrage malingsproducenten i udførelsen.

6. Antigraffiti:

BB fiberbeton kan antigraffiti-behandles.

Behandlingen udføres af specialfirmaer og anvendes, hvor fiberbetonens glatte og tilgængelige overflade vil friste graffiti-magere.

Behandlingen består af afrensning af overfladen med efterfølgende voksbehandling.

Efter graffitiangreb hedrensens/skylles voks og graffiti af, og voksbehandling gentages.

Ved instruktion vil en bygherre selv kunne udføre afrensning og genvoksning.

7. Afrensning:

Afrensning af graffiti fra i forvejen ubehandlede overflader sker som ovenfor beskrevet under "Rengøring" eller med indsats fra specialfirma (kraftig afrensning og/eller slibning).

Graffiti, som ikke lader sig fjerne helt, kan dæmpes/fjernes med "pigmenteret Siloxanlasur", hvorefter antigraffiti kan genpåføres.

BBf råder over dokumentation for nogle af de omtalte produkter og behandlinger, men anbefaler specialister til udførelsen, idet nye produkter hele tiden ser dagens lys. Vi skal dog her anbefale specialfirmaet Konow & Raben, der har stor viden om overfladebehandling af fiberbeton.